

产品简介

TT 1000 fabric是具有弧形边缘的纳米微孔隔热材料，在高温下呈现优异的绝热性能。采用玻纤布包裹，增加了板的强度，易于施工及拿取并可实现几乎没有灰尘；当纳米板采用推荐的黏附型无碱玻纤布进行包裹，即使在经过刀、锯等工具切割加工后，玻纤布与纳米板仍具有很强的附着力，极大的提升了纳米板的加工稳定性。

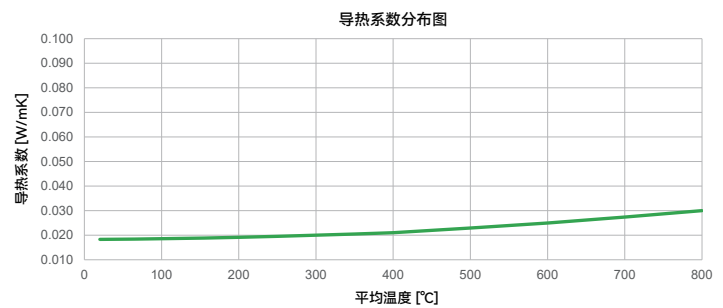


技术参数¹

导热系数

20 °C / 68 °F	0.018 W/m K
200 °C / 392 °F	0.019 W/m K
400 °C / 752 °F	0.021 W/m K
600 °C / 1112 °F	0.025 W/m K
800 °C / 1472 °F	0.030 W/m K

导热系数检测标准：YB/T 4130-2005



其他参数

分类温度	1000 °C / 1832 °F
长期使用温度	950 °C / 1742 °F
峰值温度 (防火应用, 最高可达4h)	1200 °C / 2192 °F
收缩率: 1000 °C / 1832 °F 单面加热, 12小时 ²	< 0.5 %
收缩率: 950 °C / 1742 °F 整体加热, 12小时	< 2.0 %
标准密度 (其它密度可按需定制)	270 kg/m ³
微孔板颜色	灰

可用规格

尺寸	灵活定制
厚度范围	10-25 mm, 其它厚度可根据需求定制
公差	长、宽公差: 尺寸500-1000 mm, ±5 mm; 尺寸>1000 mm, ±6 mm。厚度公差: ±1

¹ 技术参数中的数值为纳米微孔绝热板在未经包覆及开槽下的参考理论值。

² 该数值代表常规使用条件，冷却面是室温的情况下，25 mm厚微孔绝热板的热面收缩率。

玻纤布选项

黏附型无碱憎水玻纤布（默认）

最高耐温：500-550°C

采用黏附型无碱纤维布进行包裹，不仅使纳米板容易拿取及安装，并且玻纤布能够与纳米板黏附贴合，不存在空包现象。此款包裹材料可赋予纳米板多项优异性能，如更好的力学性能，更好的外观及更好的切割性能，且切割后玻纤布不易脱落，此款材料达到A级防火要求。

高硅氧玻纤布

最高耐温：1000-1100°C

采用此款玻纤布包裹，使纳米板更加方便拿取及安装，且在超高温的条件下对纳米板具有防尘，防护功能；高硅氧玻纤布达到A级防火要求。

无碱玻璃纤维布

最高耐温：500-550°C

采用此款玻纤布包裹为纳米隔热板提供了防护及防尘保护，无碱玻璃纤维布达到A级防火要求。

加工选项

Groove - 开槽加工

纳米微孔隔热材料经过黏附型无碱玻纤布包裹并加工成凹槽，此工艺使纳米隔热板表面整洁、易切割且可用于弯曲的隔热表面。此产品的独特工艺相比于其它类型的开槽产品（凹槽处无纳米隔热材料），最大程度降低了热桥效应。

注意事项

水以及其它任何液体都会破坏纳米板的微孔结构，这将降低纳米板的绝热性能，但是常规的水蒸气不会对纳米板的性能造成影响。

无毒害声明

根据欧盟的2006/1907/EG条款，该纳米微孔绝热材料对人体无害，其使用的纤维被WHO认为是不可吸入的。